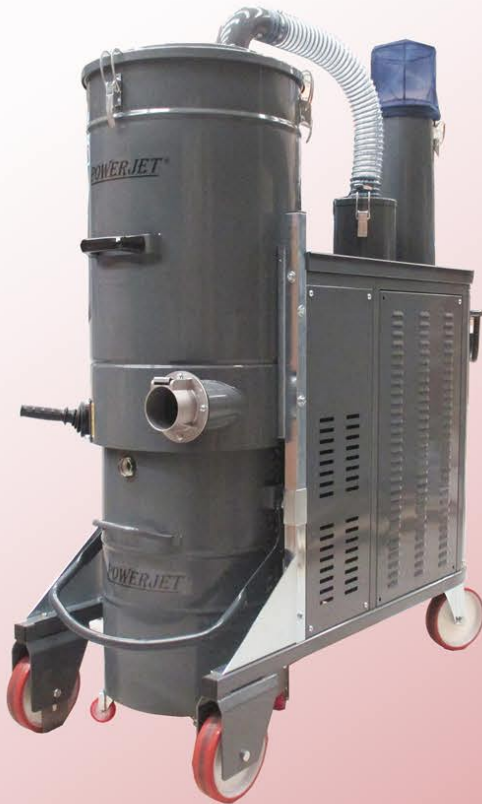




ASPIRADORA TRIFÁSICA DE USO CONTÍNUO



Modelo		DG 100 AF
Tensión	Volt HZ	220 ó 440 3~60
Potencia	Hp KW	12.3 9.2
Depresión	mm.H ₂ O	3200
Caudal de aire	M ³ /h	1035
Superficie filtrante	Cm ²	49.000
Tipo de filtro		Poliéster
Categoría de filtración	CAT BIA Micron	L/G < 3
Cargo específico sobre el filtro	M ³ /M ² /h	183
Capacidad	Lt.	100
Boca de aspiración	Ø mm	80
Nivel de ruido	Db(A)	75
Dimensiones	cm.	64 x 130
Altura	cm.	180
Peso	Kg.	200

Unidad aspirante

El aspirador está dotado de un doble grupo aspirante de fundición de aluminio de tipo soplante a canal lateral, los rotores están fijado directamente sobre el árbol motor. No tiene sistemas de transmisión reduciendo casi completamente el desgaste de los componentes y la consecuente necesidad de manutención. Estas características, juntas con la silenciosidad, hacen el motor adecuado para un servicio continuo (24 horas al día), y le permiten de desarrollar una depresión muy alta, superior a cualquier otros sistemas de transmisión de igual potencia. El cuadro de mandos está hecho de un panel de botones, que incluye interruptores magnetotérmicos. Un vacuómetro permite de controlar constantemente el nivel de depresión y el estado de saturación del filtro, y de enterarse rápidamente de eventuales anomalías. El aspirador está dotado de una válvula limitadora de vacío para asegurar una correcta y constante refrigeración del grupo aspirante

Unidad filtrante

Dentro de la cámara filtrante de acero se encuentra el filtro con bolsas de poliéster, que protege la unidad aspirante, garantizando una perfecta retención del polvo y garantizando la pureza del aire que sale, por medio de una superficie amplia (4,9 m²) y de una alta eficiencia de filtración (clase L , 3 micron). Un sistema de limpieza manual, compuesto de un sacudidor de filtro a movimiento vertical, permite al operador de limpiar el filtro sin dificultad y en cualquier momento, prolongando la duración del mismo filtro. De esta manera se puede prevenir la saturación y la consecuente reducción de la prestación de aspiración de la máquina.

El sistema de aspiración tangencial con boca de fundición de aluminio Ø80 colocada por debajo del filtro permite la aspiración contemporánea de polvos y sólidos (dentro de la capacidad del contenedor) sin que sea necesario sustituir o quitar el filtro.

Un ciclón soldado dentro de la cámara filtrante dirige el material directamente en el contenedor, reduciendo la nueva subida de polvos y protegiendo al filtro de cuerpos sólidos.

Unidad de recogida

El material se deposita en un contenedor de desenganche de acero puesto sobre ruedas (100 litros), que permite de eliminar rápidamente y sin ensuciarse el material aspirado. El aspirador está puesto sobre un resistente bastidor de acero barnizado a polvo, dotado de ruedas antihuellas giratorias con freno.