



ASPIRADORA TRIFÁSICA DE USO CONTÍNUO



Modelo		DG 300
Tensión	Volt	440
	HZ	3 ~ 60
Potencia	Hp	38.5
	KW	28.75
Depresión máxima*	mm.H ₂ O	4500
Caudal de aire	M ³ /h	2,360
Superficie filtrante	Cm ²	120,000
Categoría de filtración	Cat	L
	Micron	> 3
Cargo específico sobre el filtro	M ³ /M ² /h	171
Capacidad	Lt.	220
Boca de aspiración	Ø mm	120
Protección	IP	65
Nivel de ruido	Db(A)	78
Dimensiones	cm.	92 x 220
Altura	cm.	220
Peso	Kg.	805

Unidad aspirante

El aspirador está dotado de un grupo aspirante de fundición de aluminio de tipo soplante a canal lateral, balanceado electrónicamente y fijado directamente sobre el árbol motor, con un rendimiento de 3450 rpm (revoluciones por minuto). Siendo desprovisto de transmisión, no necesita manutención, es adecuado para un servicio continuo y gravoso, es silenciosa, potente y resistente. El grupo aspirante se acciona por medio de un cuadro eléctrico de puesta en marcha estrella-triángulo con mandos a baja tensión, alojado en la parte posterior, de fácil ingreso. La protección del cuadro y del motor es IP65; sobre la puerta del cuadro están puestos los paneles de mandos de botones, el de emergencia, el bloqueo de puerta, los mandos del sistema de limpieza del filtro y los indicadores luminosos. El cable de alimentación, de sección adecuada, es de 10 mt. con clavija de 63 A. El aspirador está dotado de un vacuómetro para el control del atascamiento del filtro, y de dos válvulas limitadoras de vacío para asegurar una correcta y constante refrigeración del grupo aspirante.

Unidad filtrante

El filtro está compuesto de un filtro con bolsas de poliéster, con una superficie filtrante de 120.000 cm², que garantiza un elevado estándar de filtración. El filtro está dotado de un sistema de limpieza automática: un cilindro electroneumático (alimentado por un compresor instalado sobre la parte posterior) sacude periódicamente de bolsas por medio de un rápido movimiento vertical que provoca la separación de polvos y de materiales que se acumulan sobre el filtro. La frecuencia y la duración del ciclo de limpieza se regulan por medio de temporizadores que están en el cuadro eléctrico; cuando el ciclo de limpieza del filtro está puesto en función, el ciclo de aspiración se interrumpe. El caudal de aire necesaria está asegurada por un compresor, instalado sobre la parte posterior. Un ciclón, soldado dentro de la cámara de empalme con la entrada tangencial, canaliza directamente en el contenedor los polvos aspirados, reduciendo la nueva subida de polvos al filtro.

Unidad de recogida

El material aspirado se deposita en el contenedor con ruedas, que tiene una capacidad de 220 lts., y dotado de un práctico sistema de desenganche rápido. Para facilitar la eliminación del material pesado, el contenedor está predispuesto para la elevación con una grúa elevadora, por medio de un estribo de levantamiento (opcional). La boca de entrada es tangencial con diámetro de 120mm., y permite de aspirar al mismo tiempo polvos y sólidos, sin alguna otra modificación.

La estructura es de robusto acero, barnizado con polvos epoxídicos. La máquina está montada sobre 4 ruedas de poliuretano con cojinetes a bolas, de las cuales 2 son giratorias dotadas de freno y de manija de empuje.