



ASPIRADORA TRIFÁSICA DE USO CONTINUO



Modelo		DG VL 125
Tensión	Volt	440
	HZ	3~60
Potencia	Hp	19.3
	KW	14.4
Depresión	mm.H ₂ O	4000
Caudal de aire	M ³ /h	1265
Superficie filtrante	Cm ²	70.000
Tipo de filtro		Poliéster
Categoría de filtración	CAT BIA	L/G
	Micron	< 3
Cargo específico sobre el filtro	M ³ /M ² /h	157
Capacidad	Lt.	160
Boca de aspiración	Ø mm	120
Nivel de ruido	Db(A)	75
Dimensiones	cm.	68 x 152
Altura	cm.	180
Peso	Kg.	220

Unidad aspirante

El aspirador está dotado de un grupo aspirante de fundición de aluminio de tipo soplante a canal lateral, balanceado electrónicamente y fijado directamente sobre el árbol motor, con un rendimiento de 3450 rpm, siendo desprovisto de transmisión, no necesita mantenimiento. Estas características, juntas con la silenciosidad, hacen el motor adecuado para un servicio continuo (24 horas al día), y le permiten de desarrollar una depresión muy alta, superior a cualquier otros sistemas de transmisión de igual potencia. El motor esta dotado de varios dispositivos de seguridad: un indicador de depresión permite controlar constantemente la presencia de eventuales anomalías y del atascamiento del filtro; un interruptor magnetotérmico interrumpe el funcionamiento del motor en caso de sobrecalentamiento anómalo; un filtro absoluto de seguridad, puesto entre el motor y el filtro primario, protege el motor en caso de que el polvo pase accidentalmente a través del filtro principal. El aspirador está también dotado de una válvula limitadora de vacío para asegurar una correcta y constante refrigeración del grupo aspirante. El cuadro de mandos, protegido dentro de una caja metálica, incluye un panel de mandos de botones (protección IP 65), con tope de seguridad y sistema de puesta en marcha estrella-triángulo.

Unidad filtrante

Dentro de la cámara filtrante de acero se encuentra el filtro con bolsas de poliéster, que protege la unidad aspirante, garantizando una perfecta retención del polvo y garantizando la pureza del aire que sale, por medio de una superficie amplia (7 m²) y de una alta eficiencia de filtración (clase L, 3 micrón). Un sistema de limpieza manual, compuesto de un sacudidor de filtro a movimiento vertical, permite al operador de limpiar el filtro sin dificultad y en cualquier momento, prolongando la duración del mismo filtro. De esta manera se puede prevenir la saturación y la consecuente reducción de la prestación de aspiración de la máquina. El sistema de aspiración tangencial con boca de fundición de aluminio Ø120 colocada por debajo del filtro permite la aspiración continua de polvos y sólidos (dentro de la capacidad del contenedor) sin que sea necesario sustituir o quitar el filtro.

Un ciclón soldado dentro de la cámara filtrante dirige el material directamente en el contenedor, reduciendo la subida de polvos y protegiendo al filtro de cuerpos sólidos.

Unidad de recogida

El material se deposita en un contenedor de desenganche de acero puesto sobre ruedas (160 litros), que permite de eliminar rápidamente y sin ensuciarse el material aspirado. El aspirador está puesto sobre un resistente bastidor de acero barnizado a polvo, dotado de ruedas antihuellas giratorias con freno y manija de empuje.