



Aspiradora Neumática para sólidos y líquidos



MODELO		DM3 100 AIR
Presión requerida	Atm.	6
Eyector	Tipo	Tubular cilíndrico
Depresión*	mm. H ₂ O	4,500
Caudal de aire**	M ³ /h	340
Capacidad	Litros	100
Filtro de estrella	Tasche	Poliéster
Superficie filtro de	Cm ²	30.000
Eficiencia de filtración	CAT (BIA) / micron	L >3
Contenedor	Lt.	100
Boca	Ø	80
Ruido	dB(A)	75
Dimensiones	cm.	62 x 62
Altura	cm.	160
Peso	Kg.	80

* Con boca de aspiración completamente cerrada al nivel de presión de 6 bares como lo indicado sobre el manómetro de la aspiradora y una manguera de diam.interior de 10 mm.

** Con boca de aspiración completamente abierta al nivel de presión de 6 bares como lo indicado sobre el manómetro de la aspiradora y una manguera de diam.interior de 10 mm.

Unidad aspirante

El aspirador está desarrollado sobre dos unidades de aspiración de aire comprimido de tipo venturi, protegidas dentro de una sólida tapa de acero, que contiene material fono absorbente y que reduce al mínimo el ruido durante la utilización. El escape de aire que sale es dirigido hacia abajo, de manera que no moleste al operador ni mueva polvo del entorno circundante. El panel de mandos puesto sobre la tapa permite levantarla fácilmente para una eventual inspección o sustitución del filtro subyacente.

Unidad filtrante

Dentro de la cámara filtrante de acero se encuentra el filtro con bolsas de poliéster, que protege la unidad aspirante, asegura una elevada retención del polvo y garantiza la pureza del aire que sale, por medio de una amplia superficie (30000cm²) y una alta eficiencia de filtración (Clase L, 3 micron). Un sistema de limpieza manual, compuesto de un sacudidor de filtro a movimiento vertical, permite al operador limpiar el filtro sin dificultad y en cualquier momento, prolongando la duración del mismo filtro, previniendo la saturación y la consecuente reducción de la prestación de aspiración. El sistema de aspiración con boca Ø80 puesta abajo del filtro, permite la aspiración contemporánea de polvos, sólidos y pequeñas cantidades de líquidos (dentro de la capacidad del contenedor) sin que sea necesario sustituir o quitar el filtro.

Unidad recogida

El material aspirado se deposita dentro de un contenedor a desenganche de acero montado sobre ruedas (capacidad 100 litros), que permite eliminar rápidamente y sin ensuciarse el material aspirado.

El aspirador está puesto sobre un robusto bastidor de acero barnizado a polvos, dotado de ruedas anti huellas giratorias con freno de mano.